



**LAHARRAGUE
CHODORGE**

A SERRADERO



CATÁLOGO de productos





calidad / **confianza**
sustentabilidad / **tecnología**
innovación / **compromiso social**

SOBRE NOSOTROS

Somos una PyME familiar del sector foresto-industrial, fundada en 1968 en Puerto Esperanza, Misiones. Nos dedicamos a la producción de una amplia gama de productos premium, elaborados a partir de pinos resinosos de nuestros propios bosques implantados en la región, destinados principalmente a la construcción y equipamiento de viviendas.

Todos nuestros productos y subproductos cumplen con los más altos estándares internacionales y cuentan con la certificación PEFC, garantizando sostenibilidad y gestión responsable de los recursos forestales. Nos enfocamos en ofrecer calidad y confianza a nuestros clientes, con diseños innovadores y un cumplimiento riguroso de nuestros compromisos en tiempo y forma.



La constante incorporación de maquinaria y tecnología avanzada nos permite mejorar continuamente nuestros estándares de calidad, ser más eficientes en el uso de la materia prima y optimizar el consumo energético en todos los procesos productivos. Además, con un fuerte compromiso con el medio ambiente y el desarrollo sostenible, nuestro parque de paneles solares de siete hectáreas transforma la energía solar en una fuente renovable y eficiente, generando incluso un excedente que aportamos a la red, optimizando así el aprovechamiento energético.

NUESTROS NÚMEROS HABLAN POR NOSOTROS



100.000 M³
de pino taeda
procesados al año



360 HECTÁREAS
reforestadas de pino
anualmente



43.000 M²
de planta industrial



250
colaboradores
en planta

TRABAJAMOS CON MADERA

y también con visión,
procesos y personas



USAMOS MATERIAL DE CALIDAD



Pino taeda de reforestación



Humedad controlada 10/12%



Secado técnico,
garantizando tratamiento fitosanitario,
libre de insectos



Estabilizado post secado,
permite mejor estabilidad dimensional

Calidades

- ▲ Rústico
- ▲ Cepillado AB
- ▲ Cepillado AA con uniones Finger Joint

Empaque

- ▲ El termocontraible garantiza la calidad e inalterabilidad de los productos hasta su utilización
- ▲ Protección film stretch



NUESTRAS CATEGORÍAS DE PRODUCTOS

01

▶ **TABLAS Y LISTONES**

06

▶ **MADERA
MULTI-LAMINADA**

02

▶ **MOLDURAS**

07

▶ **TABLEROS
ALISTONADOS**

03

▶ **MACHIMBRES**

08

▶ **MUEBLES Y BAZAR**

04

▶ **REVESTIMIENTOS**

09

▶ **COMPONENTES
PARA PUERTAS**

05

▶ **TIRANTES**

10

▶ **PELLETS**

Tablas y Listones

01



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Versátiles y confiables, nuestras tablas y listones de pino se adaptan a cada proyecto: construcción, mobiliario o bricolaje.

VARIANTES

- AA- Finger clear con uniones finger joint sin nudos
- AB- Cepillados, listón corrido con nudos sanos
- Rústicos



Empaque



Tabla cepillada AA

Tabla rústica

Listones

02

Molduras

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Terminaciones prolijas y libres de nudos que le dan carácter a cada ambiente, perfectas para tinturas, barnices, lacas y lasures.

Empaque

Vienen en cajas de cartón, de alta calidad, lo que garantiza que lleguen a destino en óptimas condiciones y que se puedan almacenar en las mismas cajas.



MOLDURAS PINTADAS
disponibles a pedido

NUESTRO SURTIDO

RINCONEROS



TAPAJUNTAS



ENVARILLADOS



ESQUINEROS



BARRALES



ZOCALOS



CONTRAVIDRIOS



CUADROS



CONTRAMARCOS



UNIVERSALES



Diseño
perfil estándar

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Superficie 100% lisa, lista para instalar sin lijado posterior: la solución práctica para pisos, techos y revestimientos.

DIMENSIONES ESTÁNDARES DISPONIBLES

Tipo	Espesor		Ancho		Largo
	1/2"	X	4" / 5"	X	8' (2,44 M)
	3/4"	X	5"		10' (3,05 M)
	1"	X	6"		12' (3,66 M)
	1/2"	X	4" / 5"	X	8' (2,44 M)
	3/4"	X	5"		10' (3,05 M)
	1"	X	6"		12' (3,66 M)
	1/2"	X	5"	X	12' (3,66 M)
	1"	X	5"		



CALIDADES
DISPONIBLES



MACHIMBRE
TECNO

MACHIMBRE
VICTORIA

MACHIMBRE
LIDER



Empaque

Para resguardar la calidad que nos caracteriza, los machimbres son embalados en termocontraíble.

Se embalan en paquetes unificados según su espesor, ancho y largo. Y los paquetes se paletizan en fardos para su despacho.

RECOMENDACIÓN

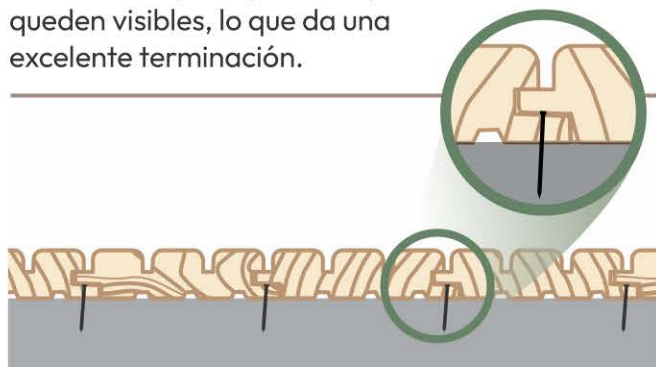
Es muy importante dejar estabilizar el producto fuera del envoltorio 72 horas antes de su instalación y que no entre en contacto con humedad.

04

Revestimientos

SISTEMA DE FIJACIÓN INVISIBLE

El diseño del perfil permite que los clavos no queden visibles, lo que da una excelente terminación.



Empaque

Los revestimientos vienen embalados en paquetes unificados según su diseño y luego se paletizan en fardos con film termocontraíble para su despacho.



PANELING





Varios diseños para elegir

Con su sistema de fijación invisible, transforman cualquier espacio aportando calidez y un diseño distintivo.

NÓRDICO

DIMENSIONES

Espesor: 1"
Ancho: 5"
Largo: 10'
(3,05M)

DANÉS

DIMENSIONES

Espesor: 1"
Ancho: 4"
Largo: 10'
(3,05M)

AMERICANO

DIMENSIONES

Espesor: 1/2"
Ancho: 5"
Largo: 10'
(3,05M)

ALPINO

DIMENSIONES

Espesor: 1"
Ancho: 4"
Largo: 10'
(3,05M)

05

Tirantes

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Solidéz y calidad en cada estructura.

Ideales para techos, pérgolas y entrepisos que necesitan resistencia sin resignar estética.

DIMENSIONES ESTANDARES DISPONIBLES

Tipo	Espesor		Ancho		Largo
CALIDAD ÚNICA Y RÚSTICA 	2"	X	4"	X	8' (2,44 M)
					10' (3,05 M)
					12' (3,66 M)
	2"	X	5"	X	10' (3,05 M)
			6"		12' (3,66 M)
	3"	X	6"	X	14' (4,27 M)
			8"		16' (4,88 M)

(*) La medida 2" x 4" no está disponible para Victoria

Empaque

Son termoembalados para mantener sus características intactas hasta el momento de la colocación, asegurando la calidad.

Son embalados en paquetes unificados según su espesor, ancho y largo. Luego se paletizan en fardos con film stretch.

RECOMENDACIÓN

No abrir el producto hasta el momento de utilizarlo, para mantener inalterable su calidad.

PAQUETE UNIFICADO





VARIANTES

VICTORIA



CALIDAD ÚNICA



RÚSTICO





PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Con un proceso de fabricación con unión finger joint vertical y adhesivos estructurales europeos resistentes al agua, brindan una resistencia mecánica superior, ligereza constructiva, excelente comportamiento frente al fuego y la corrosión, y un óptimo aislamiento térmico.

DIMENSIONES ESTÁNDARES DISPONIBLES

VIGAS MULTILAM		Alturas																		
Anchos	Pulg.	6"	7"	8"	9"	10"	11"	12"	13"	14"	15"	16"	17"	18"	19"	20"	21"	22"	23"	24"
	mm	154	176	198	220	242	264	308	330	352	374	396	418	440	484	506	528	550	572	594
	3"	70	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
	4"	92			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
	5"	115					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	6"	140						X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	8"	192								X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

VIGAS DÚO / TRÍO				
	Escuadrías en Pulgadas			Largos en Mts.*
2"	2" x 4"	2" x 5"	2" x 6"	6 mts.
3"		3" x 5"	3" x 6"	
3"			4" x 8"	12 mts.

*Consultar por otros largos

COLUMNAS MULTILAM					
	Escuadrías				
Pulg.	3" x 3"	4" x 4"	5" x 5"	6" x 6"	8" x 8"
mm	70x70	92x92	115x115	140x140	192x192
	Largos disponibles				
Pies	8'	10'	12'	14'	16'
mts.	2,40	3,00	3,60	4,20	4,80



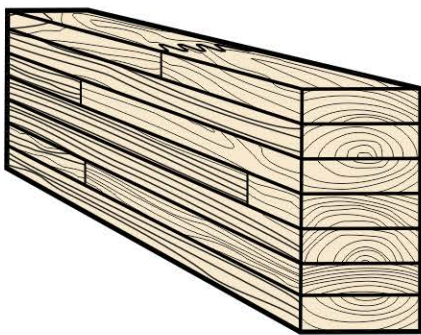
*Máxima resistencia e innovación
para grandes luces*



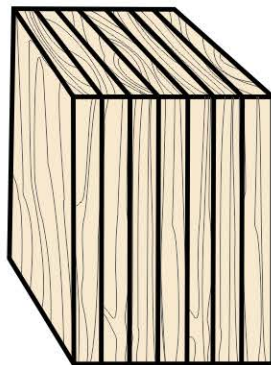
Empaque
Embalado con film stretch

VARIANTES DISPONIBLES

Vigas MULTILAM

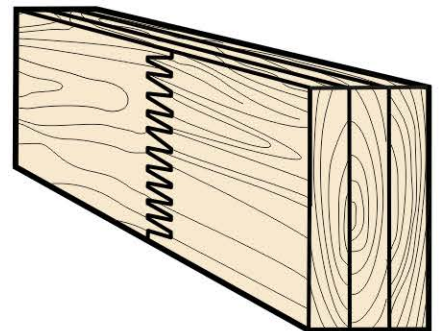


Columna MULTILAM



Vigas BRASIL

DUO / TRIO



Madera Multilaminada

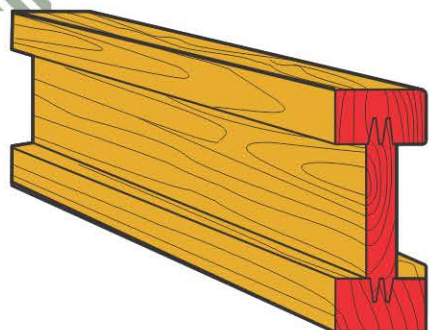
Para encofrados

*Fabricadas exclusivamente para encofrados.
Cumplen con normas internacionales de resistencia*

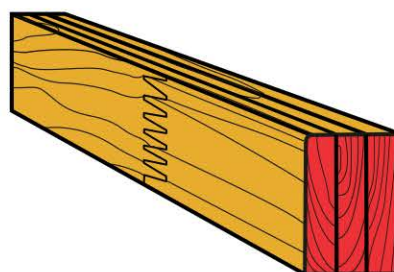


VARIANTES DISPONIBLES

Vigas H-20



Vigas I-12



Resistencia y durabilidad para encofrados, con terminación hidrórepelente que protege cada obra.

Detalles técnicos

Tipo: Estructural finger joint Madera tri laminada encolada.

Uso estructural: Viga para encofrados.

Escuadrías:

- VIGAS H-20: 3" x 8" - 64 x 192 mm.
- VIGAS I-12: 3" x 5" - 64 x 118 mm.

Largo de las vigas: hasta 12 mts.



Tableros alistonados

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Estabilidad y un acabado impecable, listos para lucirse en muebles, mesadas y proyectos donde la madera es protagonista.

VARIANTES DISPONIBLES

Panel AA

Paneles de listón de unión de finger joint AA clear sin nudos.

Panel AB

Paneles de listón corrido AB con nudos sanos.



Tableros formato redondo



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Piezas prácticas y plegables para disfrutar el aire libre, pensadas para moverse y almacenarse con facilidad.

RECOMENDACIÓN

Para uso exterior, recomendamos dar dos manos de pintura.

No aptos para la exposición directa al sol o a la lluvia.

Packaging

Vienen en embalajes de plástico que recubren y protegen completamente los productos.



Mesa: 200 x 70cm.
Banco: 200 x 35cm.



Componentes para puertas

09

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Calidad continua y previsible, pensada para acompañar la producción industrial de puertas sin sorpresas.



PRODUCTOS

Marcos perfilados finger o multilaminados

Bastidores finger joint



MODELOS

Marcos



34x95 - Art. 9897



34x120 - Art. 9896



34x144 - Art. 9895

Bastidores



34x25 - Art. 9899



34x36 - Art. 9898

Empaque



Pellets

10



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Mayor poder calórico que la leña y el chip verde
- Alta eficiencia: rinde hasta un 96%, dejando muy escasos residuos
- Fácil acopio y almacenamiento
- Energía renovable, proveniente de subproductos de bosques reforestados
- Balance neutro de carbono
- Baja o nula producción de humo contaminante

Detalles técnicos

Longitud del pellet: 7 a 42 mm

Poder calorífico pellets: 4200 kcal

Contenido en agua (humedad): menor a 7,54 %

Diámetro: 6 mm

Cenizas: 1,21 %

Densidad bruta (la bolsa): 719 kg/m³

Densidad aparente (el pellet): 1125 kg/m³

Empaque

- Bolsones Big Bag de 1250 y 800 Kg
- Bolsas de 15kg.





VENTAJAS DEL SECADO TÉCNICO EN HORNO



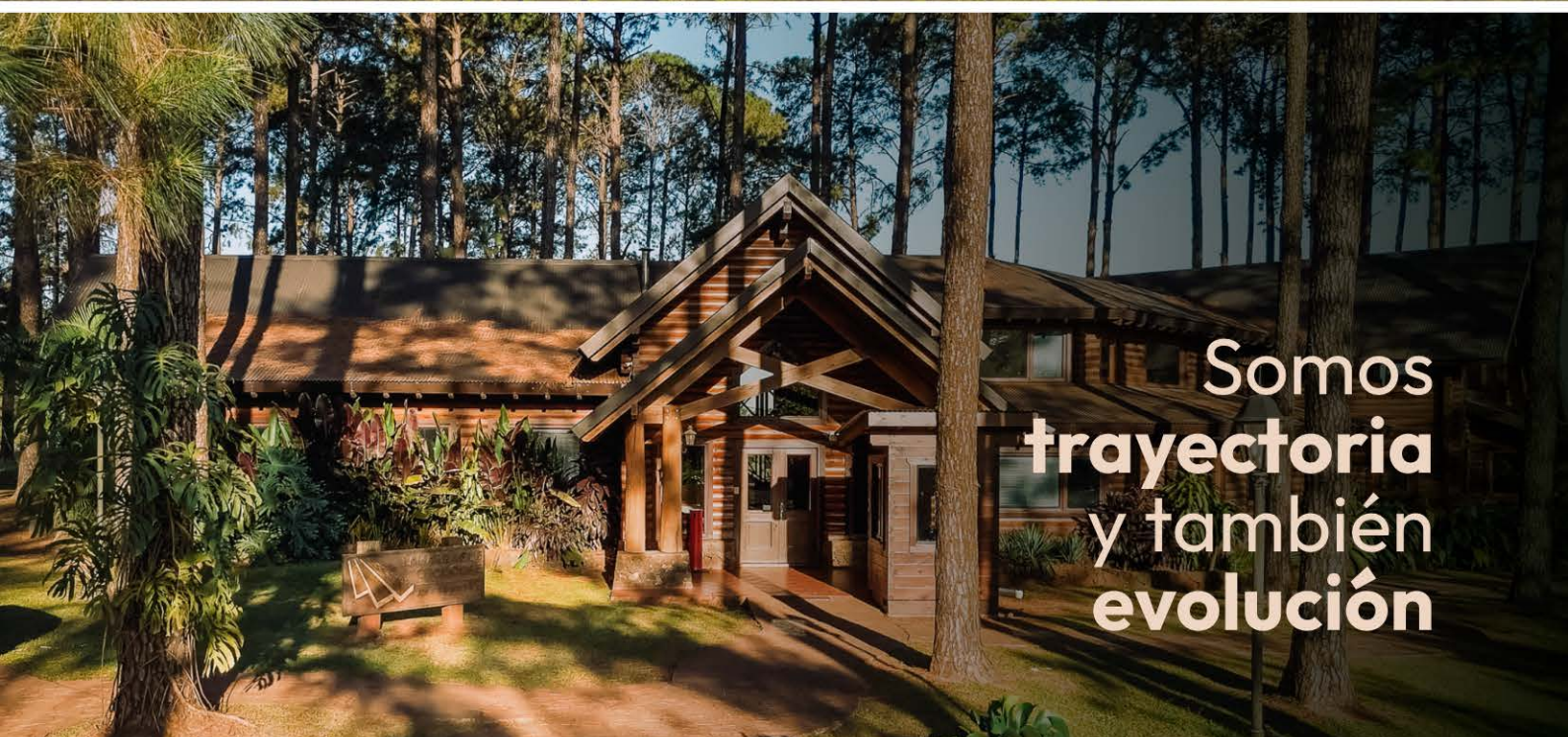
En Laharrague Chodorge, toda nuestra producción de madera aserrada pasa por un proceso de secado técnico en cámaras especiales. Este tratamiento asegura estabilidad dimensional, un nivel de humedad controlado y una madera libre de insectos y hongos, preservando así su calidad, algo que no puede garantizarse con el secado natural al aire libre.

La avispa barrenadora de los pinos, es una plaga de insectos que se alimentan de la celulosa de la madera, produciendo galerías internas que reducen considerablemente su resistencia estructural.



La madera seca en horno es sometida a temperatura superior a 80 grados por hasta 180 horas (según el espesor) asegurando la eliminación de las larvas y aumentando la resistencia al ataque de nuevos insectos y hongos.







Somos
tecnología de punta
aplicada a la
madera



Somos
experiencia
que se transforma
en **calidad**

 /laharraguechodorge

www.victoriamaderas.com.ar

www.patagonialoghomes.com.ar

www.youtube.com/@laharraguechodorge



**LAHARRAGUE
CHODORGE**
ASERRADERO

Todos nuestros
contactos acá:



+54 (3751) 482519

info@victoriamaderas.com.ar

RN 12 km 1523, Montecarlo - Misiones, Argentina